



横手精工
株式会社

〒013-0811
横手市安本字南御所野10-18
<http://ypi.co.jp/>

T E L 0182-32-5211
F A X 0182-33-2580



未来は
自分で決める

秋田県就職
応援BOOK

大好きな秋田で働きたいあなたへ。
新しいカタチの就職応援本

GO↑**COURSE**↓

[コース]
秋田
2020



横手精工
株式会社

未来は
自分で決める



企業情報は
コチラから！

横手精工株式会社

★基板実装
★電子機器組立
★機械加工
★装置組立



当社アンバサダー
リスタ君



COMPANY INTRODUCTION

横手と秋田の拠点で事業展開 新規分野にも参入

独自の“ものづくり力”、“開発力”を武器に、横手市と秋田市の2つの拠点であらゆる電子機器の基板設計・実装から完成品組み立てまで全てのプロセスを一貫して行っています。さらに今後需要が高まる『医療分野』、電動化や自動運転などの技術革新が進む『モビリティ分野』も見据え、技術の研鑽・向上を図り、本格参入を目指しています。

POINTS

1 開発技術力に強み

弊社の強みは“ワンストップサービス”。回路設計、部品の選定など開発段階でのサポートから完成品の品質を確認する各種機器の仕様検討・製作まで自社のエンジニアが対応します。

2 秋大生とともに社内の課題解決に取り組む

秋田大学のプロジェクト実践課題解決型授業に参加。技術開発本部の社員と秋大生が4カ月間、社内の課題解決に取り組んでいます。

3 リーズナブルな社員食堂(秋田事業所)

秋田事業所にある社員食堂では、定食、ラーメン、そば、うどんなどをリーズナブルな価格で提供しています。

4 部活を応援! チムチア!!

弊社グループのYURIホールディングス協賛の中高生応援番組「Team UP! Cheer UP!!(チムチア)」。

県内の中学校、高校で「様々な部活動で語り継がれてきた言葉」をキーワードに部員が大切にしている想い、頑張る姿を特集しています。

ABS秋田放送 第1・第3火曜日21:54~

※番組編成により、放送時間変更の場合もあります。過去に放送された動画はYoutubeにUP。「チムチア」で検索!

“ものづくり力”“開発力”で
社会に貢献



さまざまな
部署で
女性も活躍

しっかり
学んで
第一線へ!



【開発技術力】
自社エンジニアが
対応する
ワンストップサービス



【課題解決型授業】
秋大生との
オンラインミーティングで
課題解決



【リーズナブル!】
気軽に社食で
リフレッシュ



お得なメニューが
常時20品以上!

日替わり定食 400円
カツ丼 380円
天ぷらそば 320円
ラーメン 250円
担々麺 300円



【チムチア!!】
新屋高校バドミントン部
部訓は「一本集中」

私たちの会社を紹介します!

チームワークは
ものづくりの基本



～先輩の声～

Staff Voice

最適な作業を支える
コミュニケーション
が大切!



入社
3
年目

プログラミングに
興味がある人は
ぜひ!



仕事内容
やりがい

技術開発本部 開発課 開発係
【秋田勤務】
伊藤 瑞希さん
趣味/アクアリウム
性格/明るい、ノリが良い

プログラマーの仕事は場所を問わないので、地元秋田で自分自身のスキルを高めようと入社しました。ソフトウェア開発、社内の業務効率化支援などを担当しています。スキルアップの機会も多いので、もっと勉強していいものを作りたいですね。

私の仕事スケジュール

Schedule

8:30	9:00	9:30	10:10	10:20	12:30	13:10	15:00	15:10	17:30
出社、朝礼	メールチェック	効率化支援	ソフトウェア開発、社内の業務	休憩	打ち合わせ	昼休み	効率化支援	ソフトウェア開発	会議 退社



新人の基本は
素直に聞いてメモ!

入社
1
年目

あれこれ
迷ったら
まずは会社見学!



仕事内容
やりがい

品質保証部 品質保証課
【横手勤務】
加藤 純人さん
趣味/写真撮影(風景)
性格/粘り強い

製造業の数社を見学し、地域貢献を目指す当社の理念に共感して入社しました。何事も理解できるまで学び、責任を持って進める姿勢を心がけています。高校時代身につけたPCスキルも役立っています。

私の仕事スケジュール

Schedule

7:30	8:00	10:00	12:30	13:10	15:00	16:30	17:05
作成(日報の)	②月報の作成	①客先への資料の配布業務	自己学習	休憩	昼休み	客先への資料の配布業務	学んだことのまとめ 退社

私の仕事スケジュール

Schedule

7:55	8:00	10:00	10:10	12:10	12:50	15:00	15:10	16:00	17:00
朝礼	作業開始	休憩	印刷(夜間・直し)チェック	作業指示書見直し	部品配膳準備	生産現場にて	部品の前準備	翌日の確認	力作の指示 退社

入社
2
年目

人見知りを
克服したい人には
おすすめ!



仕事内容
やりがい

EMS事業部 第4製造課
【秋田勤務】
加藤 怜さん
趣味/音楽鑑賞、ライブ鑑賞
性格/素直で真面目

現場で使用する作業指示書の作成や、部品の前準備を行っています。現場の視点に気を配りスムーズに作業が進んでいることがわかると嬉しいです。話すのが苦手でしたが、この仕事を始めてから少し心が開いた気がします。

私の仕事スケジュール

Schedule

7:55	8:00	10:00	12:00	13:00	15:00	17:00
出社、朝礼	調整作業	生産計画確認	休憩	昼休み	調整作業	整理、掃除 退社

入社
4
年目

地元
に
貢献したい人
大歓迎!



仕事内容
やりがい

ME生産部 第1製造課
調整・動検係 調整工程【横手勤務】
小松田 峻さん
趣味/ドライブ、ライブを見に行く
ボウリング、ダーツ
カラオケ、ベースを弾くこと
性格/社交的、笑わせるのが好き
協調性がある、負けず嫌い
人と話すのが好き

半導体搬送装置の動作確認と調整業務を行っています。自工程や他工程の安全性・生産性向上にも気を配り、改善案も積極的に提案しています。日々発見のある職場で、仲間との絆も深まっています。

企業情報

本社：〒013-0811 横手市安本字南御所野10-18
http://ypi.co.jp/

T E L 0182-32-5211
F A X 0182-33-2580

設 立 1981年9月
従業員数 300名

事業所紹介

秋田事業所
秋田市新屋島木町1-71
平鹿事業所
横手市平鹿町中吉田字下藤根34

